

<b>Werkstoffbezeichnung:</b>	<b>AlMg3 - EN AW-5754</b>	
	Band, Bänder	
<b>Zusammensetzung:</b>	Al:	Rest %
	Si:	≤ 0,400 %
	Fe:	≤ 0,400 %
	Cu:	≤ 0,100 %
	Mn:	≤ 0,500 %
	Mg:	2,6-3,6 %
sge:	Zn:	≤ 0,200 %
sgz:	Ti:	≤ 0,150 %
Mn+Cr:	Cr:	≤ 0,300 %



#### Mögliche Anwendungen:

	Maschinenbau	Industrie
	Fahrzeugbau	

#### Physikalische Eigenschaften:

Dichte	kg/dm <sup>3</sup>	2,7
elektrische Leitfähigkeit	Ms/m	20
	% IACS	34
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	135
Wärmeausdehnungskoeffizient	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	23,7 <sup>1</sup>
Elastizitätsmodul	Gpa	70

<sup>1</sup> Mittlerer lineare Wert zwischen 20 °C und 100 °C

#### Verarbeitungshinweise:

sehr gut	gut	weniger geeignet
Schutzgasschweißen	Widerstandsschweißen	Spanen
Anodische Oxydation: Schutz	Laserschweißen	Anodische Oxydation: Dekorativ

#### Mechanische Eigenschaften:

Zustand	Zugfestigkeit Rm [MPa]	Streckgrenze Rp <sub>0,2</sub> [MPa]	Härte HBW	Dehnung		
				A <sub>50mm</sub> [%] bei Nenndicke 0,20 - 0,50 mm	A <sub>50mm</sub> [%] bei Nenndicke 0,51 - 1,50 mm	A <sub>50mm</sub> [%] bei Nenndicke 1,51-3,00
O / H111	190 - 240	≥ 80	52	≥ 12	≥ 14	≥ 16
H14	240 - 280	≥ 190	72	≥ 3	≥ 3	≥ 4
H18	≥ 290	≥ 250	88	≥ 1	≥ 2	≥ 2

Anmerkung: (R) = Richtwert  
1 MPA = 1 N/mm<sup>2</sup>

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der allgemeinen Information und ist ohne Gewähr.

Kontaktieren Sie uns, wenn Sie weitere Informationen, oder ein Angebot wünschen. Wir beraten Sie gerne.

[Weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage.](#)