

Werkstoffbezeichnung:	CuNi12Zn24 - CW403J
	Band, Bänder
Zusammensetzung:	Cu: 63,0-66,0 %
	Fe: ≤ 0,300 %
	Mn: ≤ 0,500 %
	Ni: 11,0-13,0 %
	Pb: ≤ 0,030 %
	Sn: ≤ 0,030 %
	Zn: Rest
	sg: ≤ 0,200 %



Mögliche Anwendungen:

	Federn	Bestecke	
	Steckerverbinder		

Physikalische Eigenschaften:

Dichte	kg/dm ³	8,7
elektrische Leitfähigkeit	Ms/m	4,4 ¹
	% IACS	7 ¹
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	380 ³
Wärmeausdehnungskoeffizient	10 ⁻⁶ K ⁻¹	18 ²
Elastizitätsmodul	Gpa	125 ⁴

¹ im weichen Zustand

² Mittlerer lineare Wert zwischen 20 °C und 300 °C

³ Zustand gegläht, bei 20 °C

⁴ Zustand kaltumgeformt, bei 20 °C

Verarbeitungshinweise:

sehr gut	gut	weniger geeignet
Galvanisierbarkeit	Laserschweißen	Spanen (Z-Index: 25)
Kaltumformung		
Tauchverzinnen		
Weichlöten		
Widerstandsschweißen		
Schutzgasschweißen		
Polieren		

Mechanische Eigenschaften:

Zustand	Zugfestigkeit Rm [MPa]	Streckgrenze RP _{0,2} [MPa]	Dehnung A _{50mm} [%]	Härte HV
R360	360 - 430	≤ 230 (R)	≥ 35	80 - 110 (R)
R430	430 - 510	≥ 230 (R)	≥ 8	110 - 150 (R)
R490	490 - 580	≥ 400 (R)	---	150 - 180 (R)
R550	550 - 640	≥ 480 (R)	---	170 - 200 (R)
R620	≥ 600	≥ 580 (R)	---	≥ 190 (R)

Anmerkung: (R) = Richtwert
1 MPA = 1 N/mm²

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der allgemeinen Information und ist ohne Gewähr.

Kontaktieren Sie uns, wenn Sie weitere Informationen, oder ein Angebot wünschen. Wir beraten Sie gerne.

[Weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage.](#)