

<b>Werkstoffbezeichnung:</b>	<b>CuSn6 - CW452K</b>
	Band, Bänder
<b>Zusammensetzung:</b>	Cu: Rest
	Fe: ≤ 0,100 %
	Ni: ≤ 0,200 %
	P: 0,01-0,40 %
	Pb: ≤ 0,020 %
	Sn: 5,5-7,0 %
	Zn: ≤ 0,200 %
	sg: ≤ 0,200 %



#### Mögliche Anwendungen:

	Steckverbinder		
	Stanzbiegeteile		

#### Physikalische Eigenschaften:

Dichte	kg/dm <sup>3</sup>	8,8
elektrische Leitfähigkeit	Ms/m	9 <sup>1</sup>
	% IACS	15 <sup>1</sup>
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	377 <sup>3</sup>
Wärmeausdehnungskoeffizient	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	18,5 <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	Gpa	102 <sup>4</sup>

<sup>1</sup> im weichen Zustand

<sup>2</sup> Mittlerer lineare Wert zwischen 20 °C und 300 °C

<sup>3</sup> Zustand gegläht, bei 20 °C

<sup>4</sup> Zustand kaltumgeformt, bei 20 °C

#### Verarbeitungshinweise:

sehr gut	gut	weniger geeignet
Galvanisierbarkeit	Laserschweißen	Spanen (Z-Index: 20)
Kaltumformung	Schutzgasschweißen	
Tauchverzinnen	Widerstandsschweißen	
Weichlöten	Polieren	
	Hartlöten	

#### Mechanische Eigenschaften:

Zustand	Zugfestigkeit Rm [MPa]	Streckgrenze RP <sub>0,2</sub> [MPa]	Dehnung A <sub>50mm</sub> [%]	Härte HV
R350	350 - 420	≤ 300 (R)	≥ 45	80 - 110 (R)
R420	420 - 520	≥ 260 (R)	≥ 17	125 - 165 (R)
R500	500 - 590	≥ 450 (R)	≥ 8	160 - 190 (R)
R560	560 - 650	≥ 500 (R)	≥ 5	180 - 210 (R)
R640	640 - 730	≥ 600 (R)	≥ 3	200 - 230 (R)
R720	≥ 720	≥ 690 (R)	---	≥ 220 (R)

Anmerkung: (R) = Richtwert  
1 MPA = 1 N/mm<sup>2</sup>

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der allgemeinen Information und ist ohne Gewähr.

Kontaktieren Sie uns, wenn Sie weitere Informationen, oder ein Angebot wünschen. Wir beraten Sie gerne.

[Weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage.](#)