

Werkstoffbezeichnung:	CuSn6 - CW452K
	Band, Bänder
Zusammensetzung:	Cu: Rest
	Fe: ≤ 0,100 %
	Ni: ≤ 0,200 %
	P: 0,01-0,40 %
	Pb: ≤ 0,020 %
	Sn: 5,5-7,0 %
	Zn: ≤ 0,200 %
	sg: ≤ 0,200 %



Mögliche Anwendungen:

	Steckverbinder		
	Stanzbiegeteile		

Physikalische Eigenschaften:

Dichte	kg/dm ³	8,8
elektrische Leitfähigkeit	Ms/m	9 ¹
	% IACS	15 ¹
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	377 ³
Wärmeausdehnungskoeffizient	10 ⁻⁶ K ⁻¹	18,5 ²
Elastizitätsmodul	Gpa	102 ⁴

¹ im weichen Zustand

² Mittlerer lineare Wert zwischen 20 °C und 300 °C

³ Zustand gegläht, bei 20 °C

⁴ Zustand kaltumgeformt, bei 20 °C

Verarbeitungshinweise:

sehr gut	gut	weniger geeignet
Galvanisierbarkeit	Laserschweißen	Spanen (Z-Index: 20)
Kaltumformung	Schutzgasschweißen	
Tauchverzinnen	Widerstandsschweißen	
Weichlöten	Polieren	
	Hartlöten	

Mechanische Eigenschaften:

Zustand	Zugfestigkeit Rm [MPa]	Streckgrenze RP _{0,2} [MPa]	Dehnung A _{50mm} [%]	Härte HV
R350	350 - 420	≤ 300 (R)	≥ 45	80 - 110 (R)
R420	420 - 520	≥ 260 (R)	≥ 17	125 - 165 (R)
R500	500 - 590	≥ 450 (R)	≥ 8	160 - 190 (R)
R560	560 - 650	≥ 500 (R)	≥ 5	180 - 210 (R)
R640	640 - 730	≥ 600 (R)	≥ 3	200 - 230 (R)
R720	≥ 720	≥ 690 (R)	---	≥ 220 (R)

Anmerkung: (R) = Richtwert
1 MPA = 1 N/mm²

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der allgemeinen Information und ist ohne Gewähr.

Kontaktieren Sie uns, wenn Sie weitere Informationen, oder ein Angebot wünschen. Wir beraten Sie gerne.

[Weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage.](#)