

<b>Werkstoffbezeichnung:</b>	<b>CuSn8 - CW453K</b>
	Band, Bänder
<b>Zusammensetzung:</b>	Cu: Rest
	Fe: ≤ 0,100 %
	Ni: ≤ 0,200 %
	P: 0,01-0,40 %
	Pb: ≤ 0,020 %
	Sn: 7,5-8,5 %
	Zn: ≤ 0,200 %
	sg: ≤ 0,200 %



#### Mögliche Anwendungen:

	Steckverbinder		
	Stanzbiegeteile		

#### Physikalische Eigenschaften:

Dichte	kg/dm <sup>3</sup>	8,8
elektrische Leitfähigkeit	Ms/m	13 <sup>1</sup>
	% IACS	67 <sup>1</sup>
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	377 <sup>3</sup>
Wärmeausdehnungskoeffizient	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	18,2 <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	Gpa	109 <sup>4</sup>

<sup>1</sup> im weichen Zustand

<sup>2</sup> Mittlerer lineare Wert zwischen 20 °C und 300 °C

<sup>3</sup> Zustand gegläht, bei 20 °C

<sup>4</sup> Zustand kaltumgeformt, bei 20 °C

#### Verarbeitungshinweise:

sehr gut	gut	weniger geeignet
Galvanisierbarkeit	Laserschweißen	Spanen (Z-Index: 20)
Kaltumformung	Schutzgasschweißen	
Tauchverzinnen	Widerstandsschweißen	
Weichlöten	Polieren	
	Hartlöten	

#### Mechanische Eigenschaften:

Zustand	Zugfestigkeit Rm [MPa]	Streckgrenze RP <sub>0,2</sub> [MPa]	Dehnung A <sub>50mm</sub> [%]	Härte HV
R370	370 - 450	≤ 300 (R)	≥ 50	90 - 120 (R)
R450	450 - 550	≥ 280 (R)	≥ 20	135 - 175 (R)
R540	540 - 630	≥ 460 (R)	≥ 13	170 - 200 (R)
R600	600 - 690	≥ 530 (R)	≥ 5	190 - 220 (R)
R660	660 - 750	≥ 620 (R)	≥ 3	210 - 240 (R)
R740	≥ 740	≥ 700 (R)	≥ 2	≥ 230 (R)

Anmerkung: (R) = Richtwert  
1 MPA = 1 N/mm<sup>2</sup>

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der allgemeinen Information und ist ohne Gewähr.

Kontaktieren Sie uns, wenn Sie weitere Informationen, oder ein Angebot wünschen. Wir beraten Sie gerne.

[Weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage.](#)