

Werkstoffbezeichnung:	CuZn15 - CW502L
	Band, Bänder
Zusammensetzung:	Cu: 84,0-86,0 %
	Al: ≤ 0,020 %
	Fe: ≤ 0,050 %
	Ni: ≤ 0,300 %
	Pb: ≤ 0,050 %
	Sn: ≤ 0,100 %
	Zn: Rest
	sg: ≤ 0,100 %



Mögliche Anwendungen:

	Fassadenbleche	Tiefziehteile	
	Elektrotechnik	Schmuck	

Physikalische Eigenschaften:

Dichte	kg/dm ³	8,8
elektrische Leitfähigkeit	Ms/m	21 ¹
	% IACS	36 ¹
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	159 ³
Wärmeausdehnungskoeffizient	10 ⁻⁶ K ⁻¹	18,5 ²
Elastizitätsmodul	GPa	122 ³

¹ im weichen Zustand

² Mittlerer lineare Wert zwischen 20 °C und 300 °C

³ bei 20 °C

Verarbeitungshinweise:

sehr gut	gut	mittel	weniger geeignet
Polieren (mechanisch)	Polieren (elektrolytisch)	Laserschweißen	Spanen (Z-Index: 20)
Tauchverzinnen	Widerstandsschweißen		
Weichlöten	Kaltumformung		
Galvanisierbarkeit	Schutzgasschweißen		

Mechanische Eigenschaften:

Zustand	Zugfestigkeit Rm [MPa]	Streckgrenze Rp _{0,2} [MPa]	Dehnung A _{50mm} [%]	Härte HV
R260	260 - 310	< 170 (R)	≥ 36	55 - 85 (R)
R300	300 - 370	≥ 150 (R)	≥ 16	85 - 115 (R)
R350	350 - 420	≥ 250 (R)	≥ 4	105 - 135 (R)
R410	> 410	≥ 360 (R)	---	≥ 125 (R)

Anmerkung: (R) = Richtwert
1 MPA = 1 N/mm²

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der allgemeinen Information und ist ohne Gewähr.

Kontaktieren Sie uns, wenn Sie weitere Informationen, oder ein Angebot wünschen. Wir beraten Sie gerne.

[Weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage.](#)