

Werkstoffbezeichnung:	CuZn30 - CW505L
	Band, Bänder
Zusammensetzung:	Cu: 69,0-71,0 %
	Al: ≤ 0,020 %
	Fe: ≤ 0,050 %
	Ni: ≤ 0,300 %
	Pb: ≤ 0,050 %
	Sn: ≤ 0,100 %
	Zn: Rest
	sg: ≤ 0,100 %



Mögliche Anwendungen:

	Tiefziehteile	Steckverbinder	Glühlampensockel und
	Stanzbiegeteile	Zifferblätter	-fassungen

Physikalische Eigenschaften:

Dichte	kg/dm ³	8,5
elektrische Leitfähigkeit	Ms/m	15 ¹
	% IACS	26 ¹
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	121 ³
Wärmeausdehnungskoeffizient	10 ⁻⁶ K ⁻¹	20 ²
Elastizitätsmodul	GPa	115 ³

¹ im weichen Zustand

² Mittlerer lineare Wert zwischen 20 °C und 300 °C

³ bei 20 °C

Verarbeitungshinweise:

sehr gut	gut	mittel	weniger geeignet
Polieren (mechanisch)	Polieren (elektrolytisch)	Spanen (Z-Index: 30)	Laserschweißen
Kaltumformung	Widerstandsschweißen	Schutzgasschweißen	
Tauchverzinnen			
Weichlöten			
Galvanisierbarkeit			

Mechanische Eigenschaften:

Zustand	Zugfestigkeit Rm [MPa]	Streckgrenze Rp _{0,2} [MPa]	Dehnung A _{50mm} [%]	Härte HV
R270	270 - 350	< 160 (R)	≥ 40	55 - 90 (R)
R350	350 - 430	≥ 170 (R)	≥ 21	95 - 125 (R)
R410	410 - 490	≥ 260 (R)	≥ 9	120 - 155 (R)
R480	> 480	≥ 430 (R)	---	≥ 150 (R)

Anmerkung: (R) = Richtwert
1 MPA = 1 N/mm²

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der allgemeinen Information und ist ohne Gewähr.

Kontaktieren Sie uns, wenn Sie weitere Informationen, oder ein Angebot wünschen. Wir beraten Sie gerne.

[Weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage.](#)